



**CATÁLOGO DE
PRODUCTOS
INDUSTRIAL**



PELLETMX

ACERCA DE NOSOTROS

Pellet México es una empresa MEXICANA que se dedica al mundo de la Biomasa en todos los ámbitos, desde la construcción y gestión de plantas de producción de pellet, la realización de instalaciones industriales, diseño de los equipos y su mantenimiento, así como la distribución del combustible.

Por este motivo Pellet México les ofrece asesoramiento personalizado por parte de personal altamente cualificado, asesoramiento en ahorros de combustible, diseño de los proyectos, tipos de suministro, logística y servicio técnico.

Trabajamos duro en nuestro laboratorio de análisis para garantizar la máxima calidad en nuestros productos.

La responsabilidad de nuestra empresa no termina con la finalización de la venta. Abarca desde la planificación de la instalación y puesta en marcha, hasta el apoyo continuo a lo largo de la vida útil del producto.

Esta filosofía ofrece a los clientes una planificación óptima de sus inversiones, y posteriormente una rápida y eficiente atención al cliente por parte de personal especializado.



CONTACTO

+52 55 5570 6468

www.pellet.mx

Ernesto J. Piper No. 9 PH, Col. Paseo de las Lomas,
Delegación Alvaro Obregón, c.p.01330, Cd. de México



PELLETMX



CALDERAS INDUSTRIALES

INDUSTRIALES BDB, BDP Y BDOP EN POTENCIAS DE 100, 150 Y 225 KW

Las calderas industriales ITB están realizadas en acero al carbono de alta calidad y resistencia, con chapa de acero S235JR, de acuerdo a la norma UNE EN 305-5:1999. En su diseño se ha empleado material resistente a las tensiones originadas durante el funcionamiento, y se han instalado diversos sistemas de seguridad tanto electrónicos como mecánicos.

Las uniones entre los distintos elementos son herméticos, y todo el material inflamable como empuñaduras, botones o componentes eléctricos, están en zonas con temperaturas inferiores a los 30°, gracias a los elementos de aislamiento instalados. Todos los modelos incluyen sobre sinfín, y otros elementos de seguridad antiretorno de llama como la válvula de inundación. El modelo BDB se suministra con tolva de 300 kg, mientras que los modelos BDP y BDOP llevan de serie sistemas de alimentación por sinfín flexible.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

MODELO BDB

- Control de temperatura de agua-humos
- Modulación de velocidad de aire primario
- Modulación de velocidad de aire secundario
- Modulación de sinfín de alimentación
- Sistema de funcionamiento todo o nada

MODELO BDP

- Extracción de cenizas del quemador motorizada
- Cajones de cenizas externos con ruedas
- Cuadro de control control, que además de las opciones del modelo BDB, añade un sistema de control modular de 5 potencias, pantalla táctil de 5 pulgadas, 4 sondas de temperatura, y posibilidad de control de la instalación hidráulica.

MODELO BDOP

- 8 sondas de temperatura
- Control de ciclón de humos (si está instala-do)
- Telemonitorización desde Internet
- Envío de sms y correo electrónico
- Sonda lambda
- Generación y envío de datos en formato csv





QUEMADORES DE BIOMASA

MODELO Y-1000

Potencias desde 20 KW A 1,5 MW

El modelo **Y-1000** es capaz de quemar 1,5 Mw (1.500Kw/h) de biomasa proporcionando el máximo rendimiento en la combustión. Acepta todo tipo de combustible sólido de biomasa y trabaja en las condiciones más adversas. Este quemador está especialmente indicado para aplicaciones de vapor e industriales de alta demanda energética. Equipa una nueva generación de controlador, con capacidad de control mediante señalización externa, sonda de temperatura e incluso presostato, así como el nuevo sistema de refrigeración dual. Por último, está equipado de serie con el sistema de limpieza automática por parrilla móvil, con lo que siempre estará listo para trabajar.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Pantalla LCD táctil y de fácil manejo.
- Conectividad wifi (internet de las cosas).
- Con acceso a datos del equipo desde cualquier dispositivo móvil.



El quemador incluye la posibilidad de interconexión con el proceso completo, desde la llegada de la materia prima, dosificación de la misma y elección de diferentes tipos de material orgánico, permitiendo su control y monitoreo remoto, desde cualquier teléfono inteligente, tableta o computadora cumpliendo con los estándares de la industria 4.0. La capacidad del sistema para recabar datos y conectarlos con los sistemas de tratamiento y análisis de datos permite al personal comprender el rendimiento de una etapa específica en un momento específico en el tiempo.





CALDERAS INDUSTRIALES

GAMA BD

Con potencias que van desde los 100 kw a los 950 kw, las calderas industriales ITB, dentro de su gama BD están realizadas en acero al carbono de alta calidad y resistencia, con chapa de acero S235JR, de acuerdo a la norma UNE EN 305-5:2013. En su diseño se ha empleado material resistente a las tensiones originadas durante el funcionamiento, y se han instalado diversos sistemas de seguridad tanto electrónicos como mecánicos.

Las uniones entre los distintos elementos son herméticos, y todo material inflamable como empuñaduras, botones o componentes eléctricos, están en zonas con temperaturas inferiores a los 30°, gracias a los elementos de aislamiento instalados. Todos los modelos incluyen doble sinfín, y otros elementos de seguridad antiretorno de llama como la válvula de inundación.

La gama BD se comercializa con dos acabados: acabado básico, o BD-B, y el acabado plus, o BD-P. Dentro de las características más importantes de cada acabado encontramos:

El modelo BD-B incluye un cuadro de control que permite:

- Control de temperatura de agua-humos
- Modulación de velocidad de aire primario
- Modulación de velocidad de aire secundario
- Modulación de sinfín de alimentación
- Sistema de funcionamiento todo o nada

El modelo BD-P añade, además de serie:

- Extracción de cenizas del quemador motorizada
- Cajones de cenizas externos con ruedas
- Cuadro de control control, que además de las opciones del modelo BDB, añade un sistema de control modular de 5 potencias, pantalla táctil de 5 pulgadas, 4 sondas de temperatura, y posibilidad de control de la instalación hidráulica.
- Sonda lambda de control de combustión

Ambos acabados van equipados con tolva de serie, y con opción de montar sistema aliflex para conexión a sinfines de extracción o silos externos. No deje de consultarnos para la configuración de su sala de calderas. Disponemos de un servicio para el diseño y configuración de salas de calderas y silos y sistemas de alimentación.

